

Point Weld-Verbinder in den Rastermaßen 1,27 / 2,00 / 2,54 mm

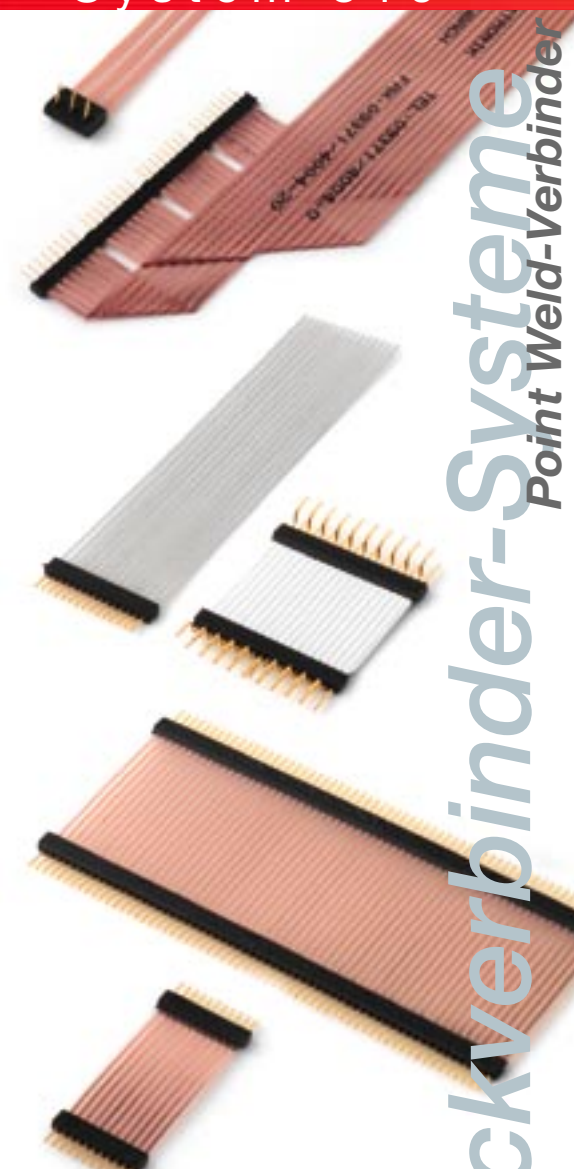
Polyesterisolierte Flachleiterbandleitungen mit angeschweißten, vergoldeten Nickelstiften, im Übergangsbereich mit glasfaserverstärktem Polyamid maschinell umspritzt. Point Weld-Verbinder als Steck- bzw. Lötverbinder sind je nach Rastermaß mit verschiedenen Stifanordnungen und Polzahlen erhältlich und mit allen anderen Flachleiterband-Systemen kombinierbar.

Das Point Weld System 310 ist eine widerstandsfähige, flexible Steck- oder Lötverbindung mit einer im Vergleich zu PVC-isolierten Verbindern vielfach höheren Lebensdauer.

Aufgrund der verwendeten Flachleiter kann die Verbindung höher belastet und platzsparender verlegt werden, bietet jedoch auch für beweglich angeordnete Baugruppen wie Displays, Druckköpfe und Lineareinheiten eine störungsfreie Ansteuerung durch Millionen knickfreier Flexspiele.

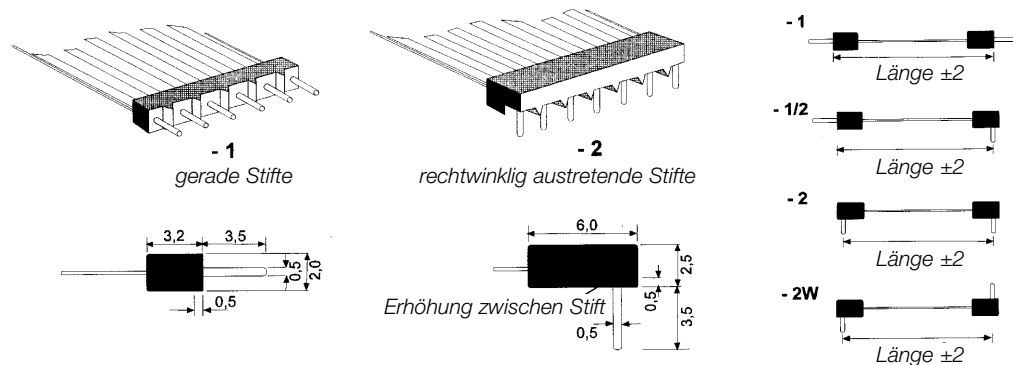
Point Weld-Verbinder werden je nach Rastermaß mit der gewünschten Stifanordnung gefertigt und im Kontaktbereich mit glasfaserverstärktem Polyamid maschinell umspritzt, so daß der Verbinder im Raster stabil und problemlos im Schwallbad lötbar wird.

Buchsenleisten mit gedrehten Kontakten für Rundstifte $d = 0,4 - 0,56$ mm für den Einsatz von Point Weld-Verbindern sind in verschiedenen Polzahlen und Ausführungen erhältlich. Sie bieten höchste Kontaktsicherheit durch 4-Lamellen-Kontaktfedern aus Beryllium-Kupfer mit homogener Vergoldung. Technische Daten und Bestellbezeichnungen entnehmen Sie bitte den Ausführungen der Systeme 557 bzw. 558.



Technische Daten Point Weld-Verbinder

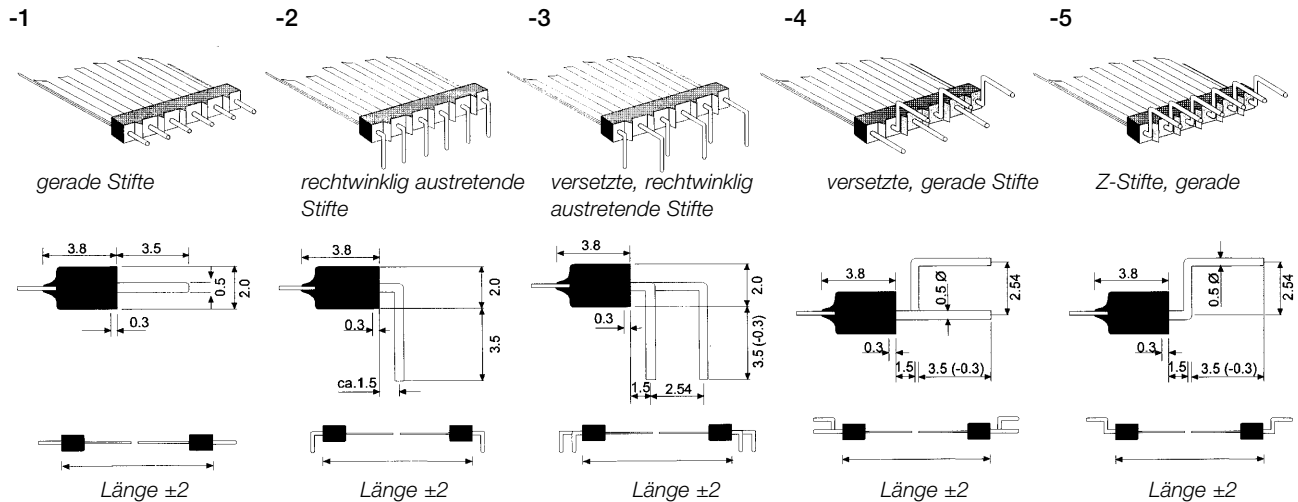
Nur in den Rastermaßen 2,0 und 2,54 mm verfügbar



Eberhard Köpf GmbH
Industriestraße 34
D-63920 Großheubach
Tel.: 09371/40 04-0
Fax: 09371/40 04-20
E-Mail: vertrieb@adapt-elektronik.de
Internet: www.adapt-elektronik.de

Technische Daten Point Weld-Verbinder

Nur im Rastermaß 1,27 mm verfügbar



Flachleiterbandleitung	Polyesterisolierte blanke Kupferflachleiter, altern. verzinnzte Kupferflachleiter, UL approbiert		
Betriebsspannung	300 V		
Betriebstemperatur	-30°C bis +105°C		
Durchschlagsfestigkeit Leiter nach außen	min. 1000 V		
Durchschlagsfestigkeit Leiter zu Leiter	min. 3000 V		
Rastermaß in mm (R)	1,27	2,00	2,54
Strombelastbarkeit eines Leiters in A	1,5	3	3
Verbinderbreite in mm (B)	(N x 1,27) + 0,5	(N x 2,00) + 0,4	N x 2,54
Leiterbreite in mm	0,63	1,57	1,57
Leiterdicke in mm	0,075	0,075	0,075
Leiterquerschnitt ca. in AWG	29	26	26
Isolationsdicke je Seite in mm	0,09		
Leitungsdicke ca. in mm	0,25		
Leiteranzahl (N)	1 bis 65	1 bis 50	1 bis 50
isolierte Länge in mm (L)	20 oder länger		
Anschlußstifte	Nickel, d = 0,5 mm, 0,3 my vergoldet, Stiftdenden zum besseren Stecken gerundet		
Spritzverguss im Übergangsbereich	Durethan, 30% glasfaserverstärktes Polyamid, UL 94-HB, 200°C temperaturbeständig		
mögliche Stiftnordnungen	1; 2; 3; 4 *	1; 2	1 ; 2

* Stiftdenden bei Abbiegung 3 bzw. 4 sind aus fertigungstechnischen Gründen nicht gerundet !

Bestellangaben

310 - 100 - 15 - 2,54 - 1

„Point Weld-Verbinder“
Löt- und Steckverbinder System 310

Isolierte Länge in mm = L
Toleranz: ± 2 mm

Leiteranzahl = N
(bitte max. Anzahl des jeweiligen Rasters beachten)

Rastermaß = 1,27 / 2,00 / 2,54 mm

Stiftnordnung

1 = gerade
2 = rechtwinklig abgebogen
3 = versetzt rechtwinklig abgebogen
4 = in gerader Richtung versetzt
5 = Z-Stifte, gerade

oder unterschiedliche Stiftnordnung
oder zwei Enden:
1 / 2 , 2W, 3 / 4